

Министерство образования и молодежной политики Камчатского края  
Краевое государственное профессиональное образовательное автономное учреждение  
«Камчатский политехнический техникум»  
(КГПОАУ «Камчатский политехнический техникум»)

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ  
УП.05 ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ  
ПМ.05 «ГАЗОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА)»  
ДЛЯ ПРОФЕССИИ:  
15.01.05 «СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ  
СВАРКИ (НАПЛАВКИ))»

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», утвержденного приказом Минобрнауки России от 29.01.2016 № 50 и Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования. (Утверждено приказом Министерства образования и науки РФ от 18.04.2013 г. № 291).

Организация-разработчик: КГПОАУ «Камчатский политехнический техникум».

Составители: Коробейникова Л.А., мастер производственного обучения, Зайцева Л.И., мастер производственного обучения.

РЕКОМЕНДОВАНО

Цикловой комиссией мастеров п/о  
протокол № 1  
от 24 сентября 2019 г.

СОГЛАСОВАНО

Методическим советом  
протокол № 1  
от 25 сентября 2019 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

1 ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	4
2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	9
3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	19
4 КОНТРОЛЬ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	21

# 1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ УП.05

## 1.1 Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с профессиональным стандартом (ФГОС) по профессии СПО 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

Рабочая программа учебной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании при реализации дополнительных профессиональных программ (программ повышения квалификации и программ профессиональной переподготовки) при наличии основного общего или среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется.

## 1.2 Место учебной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы

В профессиональных образовательных организациях, реализующих образовательную программу среднего общего образования в пределах освоения ОПОП СПО на базе основного общего образования, учебная практика УП.05 изучается в профессиональном цикле учебного плана ОПОП СПО на базе основного общего образования с получением среднего общего образования (ППКРС) и завершает изучение ПМ.05 «Газовая сварка (наплавка)».

## 1.3 Цели и задачи учебной практики, требования к результатам освоения учебной практики

Целью учебной практики является первоначальное освоение обучающимися основного вида профессиональной деятельности (ВПД): газовая сварка (наплавка).

В ходе освоения программы учебной практики обучающийся должен иметь практический опыт: проверки оснащённости поста газовой сварки; настройки оборудования для газовой сварки (наплавки); выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций.

Уметь: проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки); настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки); владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.

Знать: основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сварки (наплавки); основные группы и марки материалов,

свариваемых газовой сваркой, (наплавкой); сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки).

Результатом освоения учебной практики является овладение следующими профессиональными компетенциями (ПК): выполнять газovou сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва (ПК 5.1), выполнять газovou сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва (ПК 5.2), выполнять газovou наплавку (ПК 5.3).

Результатом освоения учебной практики является овладение следующими и общими компетенциями (ОК): понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес (ОК 1), организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем (ОК 2), анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы (ОК 3), осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач (ОК 4), использовать информационно-коммуникативные технологии в профессиональной деятельности (ОК 5), работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами (ОК 6).

1.4 Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы учебной практики – 36 часов.

Учебным планом предусмотрена промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета.

## 2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

### 2.1 Объем учебной практики

Объем учебной практики в рамках представлены в таблице ниже.

Таблица – Объем учебной практики

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	36
Обязательная аудиторная учебная нагрузка, в том числе:	36
практические занятия,	30
промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	6

## 2.2 Тематический план и содержание учебной практики

Тематический план и содержание учебной практики представлены в таблице ниже.

Таблица - Тематический план и содержание учебной практики

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, практические занятия	Объем часов	Уровень освоения
УП 05.01 в рамках МДК 05.01 «Техника и технология газовой сварки (наплавки)»		36	
Тема 1.1 Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при газопламенной обработке металлов	Содержание учебного материала: 1) учебная мастерская, 2) рабочим местом газосварщика, 3) безопасности в учебных мастерских и на рабочих местах	6	3
	Практические занятия: «Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при газопламенной обработке металлов»	6	
Тема 1.2 Газовая наплавка и сварка	Содержание учебного материала: 1) сварочный пост, 2) режимы сварки, 3) правила и приемы наплавки валиков, 4) правила и приемы газовой сварки	18	3
	Практические занятия: 1) «Упражнения в пользовании газосварочной аппаратурой и пуском её в действие: установка давления, регулировка пламени»,	6	
	2) «Газовая наплавка валиков и сварка при нижнем и наклонном положениях швов: сварка стыковых и угловых швов», 3) «Газовая наплавка валиков и сварка в вертикальном и горизонтальном положениях швов стыковых, угловых соединений»	6 6	
Тема 2.1 Газовая резка	Содержание учебного материала: 1) режимы резки, 2) резка труб, листового и профильного металла, 3) сборка емкости, 4) газовая сварка емкости	12	3
	Практические занятия: «Разделительная резка пластин и профильного металла, труб вырезка отверстий»	6	
	Контрольные работы: Дифференцированный зачет	6	
Максимальная учебная нагрузка (всего):		36	

### 3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация учебной практики требует наличия сварочной мастерской, оснащённой аппаратурой для проведения газопламенных работ: баллон пропана, баллон ацетилена, баллон кислорода, газовые редукторы, рукава 1-3 классов, горелка газовая (ГЗ), резак универсальный, сварочная проволока (СВ08), диаметром 3 мм, 4мм.

Оборудование учебной мастерской: инструмент (слесарный инструмент сварщика), приспособления (струбцины, магниты), контрольно-измерительные инструменты (линейки, угольники, шаблоны), спецодежда, защитные очки, инструкции, плакаты.

#### 3.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы представлен ниже.

Основные источники:

1 Шестель, Л.А. «Производство сварных конструкций» [Электронный ресурс] : учебное пособие / Л.А. Шестель, В.Ф. Мухин, Д.А. Куташов. — Электронные текстовые данные. — Омск : Омский государственный технический университет, 2017. — 171 с. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/78457.html>. — ЭБС «IPRbooks».

Дополнительные источники:

1 Лупачёв, В.Г. Ручная дуговая сварка [Электронный ресурс] : учебник / В.Г. Лупачёв. — Электронные текстовые данные. — Минск : Высшая школа, 2014. — 416 с.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/35541.html>. — ЭБС «IPRbooks»;

2 Казаков, Ю.В. «Сварка и резка металлов» : иллюстрированные пособия сварщика / Ю.В Казаков. - М. : «СОУЭЛО», 2000. - 336 с.

3 Никифоров, Н.И. «Справочник газосварщика и газорезчика» : учебное пособие / Н.И. Никифоров. – М. : Высшая школа, 1999. – 239 с.;

4 Овчинников, В.В. «Технология газовой сварки и резки металлов» : учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / В.В. Овчинников. — 4-е изд., стер. — М. : Академия, 2015. — 240 с.;

5 Чернышов, Г.Г. «Сварочное дело: сварка и резка металлов» : учебник для вузов [Гриф Минобразования РФ] / Г. Г. Чернышев. - 4-е изд., перераб. и доп. - М. : Академия, 2009. - 493 с.;

6 Юхин, Н.А. «Газосварщик» : учебное пособие / Н.А. Юхин. – М. : Издательский центр «Академия», 2005. - 160 с.

Интернет-источники:



1 Информационный сайт о сварке [Электронный ресурс] – Режим доступа:  
<http://www.osvarke.com>.

## 4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ВИДОВ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Контроль и оценка результатов освоения профессиональной деятельности осуществляется мастером производственного обучения в процессе проведения практических занятий.

Таблица – Результат обучения, формы и методы контроля

Результаты обучения	Формы и методы контроля
<p>Иметь практический опыт:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) проверки оснащённости поста газовой сварки,</li> <li>2) настройки оборудования для газовой сварки (наплавки),</li> <li>3) выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций.</li> </ol> <p>Освоенные умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки),</li> <li>2) настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки),</li> <li>3) владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.</li> </ol> <p>Освоенные знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сварки (наплавки),</li> <li>2) основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой, (наплавкой),</li> <li>3) сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки).</li> </ol> <p>Профессиональные компетенции:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва,</li> <li>2) выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва,</li> <li>3) выполнять газовую наплавку.</li> </ol> <p>Общие компетенции:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес,</li> <li>2) организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем,</li> <li>3) анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы,</li> <li>4) осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач,</li> <li>5) использовать информационно-коммуникативные технологии в профессиональной деятельности,</li> </ol>	<p>Формы: самоконтроль, практические работы, отчет.</p> <p>Методы: устный опрос (индивидуальный и фронтальный), целевой обход рабочих мест, наблюдение за процессом выполнения работы обучающихся, визуальный контроль, контроль соответствия эталону, измерительный контроль, описание результатов освоения программы практики.</p>

б) работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	
--	--